PREVENTIVO ECONOMICO

PROVENTI

Mastro	Conto	Descrizione	2027	2026
50	100	Contributi a carico degli iscritti	€ 64.974,00	€ 66.572,70
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi	€ 1.166,00	€ 916,00
50	300	Redditi e proventi patrimoniali		€ 300,00
50		*COMPONENTI FINANZIARI*	*€ 66.140,00*	*€ 67.788,70*
		TOTALE PROVENTI	**€ 66.140,00**	**€ 67.788,70**
		DISAVANZO ECONOMICO		
		TOTALE A PAREGGIO	**€ 66.140,00**	**€ 67.788,70**

PREVENTIVO ECONOMICO

COSTI

Mastro	Conto	Descrizione	2027	2026
70	100	Spese per gli organi dell'ente	€ 32.770,00	€ 31.920,00
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	€ 18.100,00	€ 16.790,00
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	€ 11.070,00	€ 10.700,00
70	500	Oneri finanziari	€ 500,00	€ 500,00
70	700	Oneri tributari	€ 1.700,00	€ 1.700,00
70		*COMPONENTI FINANZIARI*	*€ 64.140,00*	*€ 61.610,00*
		TOTALE COSTI	**€ 64.140,00**	**€ 61.610,00**
		AVANZO ECONOMICO	€ 2.000,00	€ 6.178,70
		TOTALE A PAREGGIO	**€ 66.140,00**	**€ 67.788,70**

Libardi
Katia
04.11.2026
18:30:06
UTC

Soggetto: VALENTINI ANGELA
Autorità: Namirial EU Qualified CA