

## PREVENTIVO ECONOMICO

## PROVENTI

| Mastro                     | Conto | Descrizione  | 2026               | 2025               |
|----------------------------|-------|--|--------------------|--------------------|
| 50                         | 100   | Contributi a carico degli iscritti                                     | €179.010,00        | €175.110,00        |
| 50                         | 200   | Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di servizi | €1.665,00          | €1.665,00          |
| 50                         |       | <i>COMPONENTI FINANZIARI</i>   | € 180.675,00       | € 176.775,00       |
| <b>TOTALE PROVENTI</b>     |       |  | <b>€180.675,00</b> | <b>€176.775,00</b> |
| <i>DISAVANZO ECONOMICO</i> |       |  |                    |                    |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b>   |       |  | <b>€180.675,00</b> | <b>€176.775,00</b> |

## PREVENTIVO ECONOMICO

## COSTI

| Mastro                   | Conto | Descrizione  | 2026               | 2025               |
|--------------------------|-------|--|--------------------|--------------------|
| 70                       | 100   | Spese per gli organi dell'ente                     | €50.081,00         | €49.841,00         |
| 70                       | 200   | Stipendi e compensi                                | €20.000,00         | €20.000,00         |
| 70                       | 210   | Oneri sociali                                      | €7.847,00          | €7.847,00          |
| 70                       | 300   | Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi | €54.256,00         | €49.602,00         |
| 70                       | 400   | Uscite per prestazioni istituzionali               | €36.500,00         | €38.050,00         |
| 70                       | 500   | Oneri finanziari                                   | €500,00            | €1.000,00          |
| 70                       | 700   | Oneri tributari                                    | €6.741,00          | €5.885,00          |
| 70                       | 900   | Spese non classificabili in altre voci             | €1.750,00          | €1.550,00          |
| 70                       |       | <b>COMPONENTI FINANZIARI</b>                       | <b>€177.675,00</b> | <b>€173.775,00</b> |
| 81                       | 200   | Ammortamento mobiti, attrezzature ed arredi        | €1.000,00          | €2.100,00          |
| 81                       |       | <b>AMMORTAMENTI</b>                                | <b>€1.000,00</b>   | <b>€2.100,00</b>   |
| <b>TOTALE COSTI</b>      |       |  | <b>€178.675,00</b> | <b>€175.875,00</b> |
| <i>AVANZO ECONOMICO</i>  |       |  | €2.000,00          | €900,00            |
| <b>TOTALE A PAREGGIO</b> |       |  | <b>€180.675,00</b> | <b>€176.775,00</b> |